

# 株式会社オーケーエム



本社工場

## ・基本情報

社名……株式会社オーケーエム  
住所……蒲生郡日野町大谷446-1  
業種……バルブ製造業  
創業……1901年  
資本金…4億9,966万円  
売上高…58億円（前年度実績）  
社員数…206人  
HP……www.okm-net.jp



## ・オーケーエムとは

蒲生郡日野町に本社のある、創業116年目を迎えたバルブ専門メーカーで、一貫した生産システムの元、開発・設計・製造・販売まで全てを担っています。

国内営業拠点5ヶ所と海外（中国とマレーシア）にも2つの工場を持ち、国内のみならず世界十数カ国のプラント・船舶・ビル等に製品を輸出しているグローバル企業です。

## ・会社の特徴

当社は「お客様に喜ばれる商品創り」をモットーに、お客様に満足を提供できる商品の研究開発に取り組んでいます。また、独創的な技術を生み出すことで、他社に真似できないバルブを提供しています。

お客様の要望をお聞きし、その要望に応えられるよう、全社員で取り組んでいる当社は、お客様に喜ばれ続けることが使命と考え、独創的なものづくりを通じて社会に貢献できる企業を目指しています。



バルブ



社員旅行

## ・入社後のサポート

入社後は社内外での研修制度が充実しており、新入社員の成長を会社全体で親身にサポートしてもらえます。また、業務に関係する資格であれば、会社の費用負担で取得することができます。

社内行事としては、年1回の社員旅行、部活動（野球部）などがあり、他部署の社員や役職の異なる社員との交流も深めてもらうことができます。特に近年は大卒・高卒の新卒社員、若手の中途入社社員が多く入社しており、同年代の社員も多く職場にも馴染んでもらいやすいと思います。

## ・主な納入先



発電所



船舶



ビル

# 滋賀県立大学を卒業される学生の皆様へ

# 555

555(スリーファイブ)に込めた思い

1960年の創業以来、三恵工業株式会社は自動車部品メーカーとして世界に広がるクルマ社会の安全を担っています。

この「555」は当社のブランドロゴです。「売り手よし、買い手よし、世間よし」とは近江商人が軸にした経営哲学ですが、

この三者がより良い前進を果たすことを願い、当社は「GO, GO, GO」という言葉を数字になぞらえブランドを掲げています。

滋賀県立大学を卒業される皆様に、三恵工業の技術職をご紹介します。三恵工業の技術職には、設計技術課・生産技術課という部署がございます。設備機械設計、ライン構想、製品原価計算、故障原因調査などあらゆる分野に取り組んでいます。学部学科の卒業分野に依らず技術者は生産設備に関わる全ての仕事を行っています。1)~5)は電気電子に関わる仕事の一例を紹介します。

## 1) 組立装置、検査装置など省力化機器の機械及び電気回路設計、シーケンスプログラム設計、組立調整

- ① 自社製自動車部品自動組立装置
- ② 制御設計
- ③ 試運転



① ② ③ ④

## 2) プラント設備の点検、保守、維持管理、工事計画立案

- ④ プラント設備

## 3) 電気設備設置計画立案……受電設備の維持メンテ、工場電源容量の将来予測と準備

## 4) 社内設備改善、改造、改修、保守

- ⑤ ロボットライン設計・制作、維持、改善
- ⑥ 回路技術向上トレーニング
- ⑦ 電子部品選定



⑤ ⑥ ⑦

## 5) 省エネ化の取り組み……空調最適化、省エネ設備の検討と導入

設計技術課、技術グループの千代恭兵です。私は 2016 年に滋賀県立大学の工学部、機械システム工学科を卒業し、今年で入社 3 年目となりました。

業務内容は主に製品試験と新規事業開発です。製品試験とは製品を試験機にかける業務です。当社では自動車部品のアフターパーツを開発しているので、製品が純正品と同等かそれ以上の品質であるかを試験しています。

新規事業開発は、当社の技術力を自動車部品以外にも活用できないかということで、社内、社外を問わず日々アイデアを出し合っています。

私自身あまり自動車に興味はなかったのですが、仕事自体がとてもやりがいがあるもので、自然と興味が出てきました。「自分は〇〇が好きだから〇〇関係に就職する」ということは素晴らしいことですが、ふと周りを見渡せば新たに好きなことが見つかるかもしれません。



OBからのメッセージ





書上山ロープウェイ(兵庫県) 鞍馬山ケーブルカー(京都府) 宮島ロープウェイ(広島県)

- ★ 開発・設計・製造・施工・保守まで  
自社で一貫して行う「**エンジニアリング会社**」!
- ★ 「**新製品開発**」にも力を入れています!! ⇒ ⇒ ⇒

ロープウェイやスキーリフトをつくる

**「索道」メーカーのパイオニア!**

今年で創立 103 周年!



滋賀県立大卒業生社員に

＼直撃インタビュー／



環境科学部 環境計画学科 環境・建築デザイン専攻  
2010年3月卒業 入社9年目 Aさん



Q 入社きっかけは?

A 「地元こんな会社が…」という軽い気持ちで会社訪問に参加。見学時に、**雰囲気**の明るさ・**風通し**の良さを感じ「自分に合っているかも!」と入社を決めました。

Q どんな仕事をしていますか?

A 設計部門の中で「**線路設計**」を担当しています。索道の線路を計画し、乗り降りする場所・ロープを支える柱の位置などを決め、基本仕様の設計を行っています。**索道メーカーにしかない特殊な分野**です!

Q 印象に残っている出来事は?

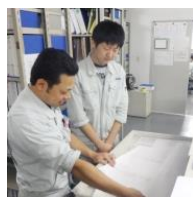
A 現場で初めてトラブルを経験した時が印象的でした。悩みながら会社に電話すると、先輩・上司・工事担当者が一丸となって対応を考えてくださり、トラブルを乗り越えることができました。「一人で仕事をしているわけではない」と**チームプレー**を肌で感じました。

Q 独自の福利厚生のようなものはありますか?

A 福利厚生といえるかは分かりませんが(笑) 左の写真にもある「**スキー・スノーボード遠征**(労働組合主催)」は、当社独自のイベントだと思います。実際にスキーリフトなどに乗車することで自社製品を学ぶ良い機会にもなっています。他にもボーリング大会やBBQなどのイベントもあり、若手社員を中心にイベントの企画や運営を行っていますよ!

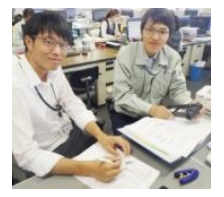
### 技術部社員

- 8:55 出社・ラジオ体操(任意)
- 9:00 メール、スケジュール、回覧物の確認
- 9:30 CAD操作習得のための課題実習
- 12:00 昼食
- 12:50 工場で製作中の滑車や部品など、  
図面から製作された実物を見学
- 14:00 営業からの引合(計画案件)書類の見方、  
処理方法などの実務を経験
- 16:00 課題の提出、一日の振り返り、日報記入
- 17:15 退社



### 特集! 新入社員の一日!

- 8:55 出社・ラジオ体操(任意)
- 9:00 メール、スケジュール、回覧物の確認
- 10:00 取引先訪問準備、  
持参資料・アポイント確認等
- 11:00 移動・昼食
- 13:00 取引先訪問
- 15:00 帰社・出張報告  
書類作成(商談・見積書等)  
日報記入
- 16:00 一日の振り返り、日報記入
- 17:15 退社



### 営業部社員

# 日本ポリスター株式会社のご紹介！！

## 私たちはこんな仕事をしています

設立から 47 年以上、「小型・中型ピロー包装機械」全国シェアNo.1

1970 年の設立以来、包装機械を中心に様々な自動機械を世に送り出してきました。

皆さんが何気なく触れている包装は、商品価値向上や品質衛生の維持など、人の身近で重要な役割を担っています。

当社の技術は今や、国内外を問わず、私たちの産業や生活に欠かせないものとなっています。

当社は滋賀の本社から「機械+制御+熱+材料×包材=包装機械」のアイデアを形にして自社ブランドを日本や世界の顧客へ発信しています。

## 当社の魅力はここ！！

包装機械を中心として各機種機械製品を開発製造してきました。お客様や消費者の立場から、独自の技術で喜びや満足を分かち合える企業であることを目指して事業展開。お客様の信頼を第一とする理念を持って取り組んできました。「ポリスターに任せておけば大丈夫」といった言葉をいただくためには、技術力に加えて「最後まであきらめずにやり遂げる」という、社員が一丸となってモノづくりに取り組む姿勢こそが、当社の本質だと思っています。包装機械メーカーとしてさらなる付加価値を創造していきます。



## 各種研修から自己啓発まで、人材育成に力をいれています

入社後は、先ず新入社員研修として、社会人としてのマナーや考え方を学ぶため、外部研修に参加。その後はいろいろな部署を回りながら職場研修を行います。配属予定部署以外の業務を経験することで、会社全体の業務の流れを理解するとともに、先輩たちとも知り合う機会となります。配属後も工場実習や会社の制度説明の研修などが継続して行われるほか、専門スタッフとしての職種別研修など人材の育成に力をいれています。また、自己啓発制度もあり、人間力を高めていくことができる仕組みを整えています。